



# Guide d'application

## PEINTURE D'ÉPOXY POUR PISCINE

### 1. Aperçu

L'époxy Ramuc Hi-Build offre la protection la plus durable pour les piscines, les glissades et les spas en béton, en plâtre, en gunite et en fibre de verre. Avec sa finition dure, résistante et durable, l'époxy offre une résistance inégalée aux taches, aux produits chimiques et à l'abrasion. Expédié dans un rapport de mélange de 1 à 1 facile à utiliser, l'époxy Hi-Build se mélange facilement et accumule jusqu'à 8 mils d'épaisseur à sec par couche, ce qui apporte des qualités de «lissage» sur les surfaces rugueuses. Les époxy sont les revêtements de choix pour les piscines intérieures, les spas et les bains à remous. Tous les revêtements époxy se détériorent (se décomposent face aux rayons UV du soleil et de la chimie de l'eau) avec le temps. Il s'agit d'une dégradation naturelle ou d'un «nettoyage» de la surface supérieure du film époxy. À des fins de compatibilité, la peinture existante sur les surfaces déjà peintes d'une piscine ou d'un spa doit être déterminée avant de peindre. L'intégrité du plâtre vieilli doit être vérifiée. Vérifiez la présence de plâtre creux ou faible / s'effritant en utilisant un marteau perforateur ou toute autre méthode comparable. Effectuez des réparations sur le plâtre avant de peindre.

### 2. Matériels requis

**a. Produits nettoyants :** **Clean and Prep Solution** de Ramuc, un produit respectueux de l'environnement qui nettoie, décape et neutralise à la place du processus en trois étapes et d'une laveuse à pression de 3500 psi.

**b. Matériel d'essai de condensation :** Plusieurs pièces de deux pieds carrés en plastique transparent de type Duct tape.

#### **c. Fournitures de peinture:**

- Fournitures d'abrasion pour créer une finition de papier de verre de qualité moyenne
- Papier de verre grain n ° 80, ponceuse électrique, blocs de ponçage, brosse métallique
- Rouleau de mohair ou de peau d'agneau utilisé pour les peintures à base de solvant (épaisseur maximum de 3/8 ")
- N'UTILISEZ PAS de rouleau avec un centre en carton
- Pinceau pour les détails
- Seau de 5 gallons pour la peinture de boîte (mélange)

- Mélangeur mécanique; une pagaie attachée à une perceuse électrique
- Ramuc Thinner ou xylène pour diluer la peinture en cas de pulvérisation sans air, et nettoyer les outils et les déversements

#### **d. Remplisseur de joint ou de fissure:**

Ciment hydraulique ou mastic polyuréthane Vulkem 116 ou tout autre mastic polyuréthane submersible. N'utilisez pas de produits à base de silicone, car l'adhérence de la peinture en sera affectée. Vulkem 116 doit être enduit de finition avant d'être immergé dans de l'eau traitée chimiquement.

### **3. Préparation de surface générale**

L'intégrité et la solidité des surfaces en plâtre, en béton ou en gunite doivent être testées. La peinture de piscine n'est pas un rafistolage pour les surfaces faibles. Si des réparations mineures doivent être effectuées, comme une retouche de ciment hydraulique ou un remplissage de joint de fissure, faites-les à ce stade. Suivez les recommandations du fabricant.

Les surfaces en époxy ou en fibre de verre nue déjà peintes doivent être préparées avec du papier de verre de grain 60 à 80 pour créer un profil de surface, en particulier si la surface est exceptionnellement dure. Nettoyez la surface sous pression pour éliminer la peinture et la saleté. Des précautions doivent être prises lors du recouvrement des surfaces époxy pour éliminer toute la craie résiduelle étroitement adhérente.

Préparez soigneusement la surface avec **Clean and Prep Solution** de Ramuc, en suivant attentivement les instructions. *Ce produit remplace le processus en trois étapes TSP / ACID / TSP décrit comme suit:*

Frottez toute la surface de la piscine avec une solution de savon / phosphate trisodique (TSP) pour éliminer toute saleté, huile et craie. Toutes les surfaces doivent ensuite être décapées à l'acide avec une solution à 15-20% d'acide chlorhydrique ou sulfamique pour éliminer les dépôts minéraux et obtenir une finition de qualité papier de verre moyenne sur les surfaces de béton nu ou de plâtre. Neutraliser / rincer avec du TSP et de l'eau.

TEST DE CONDENSATION - Une fois le nettoyage terminé, laissez sécher la surface de la piscine. Les temps de séchage moyens varient d'une région à l'autre et dépendent de la porosité de la surface. Il est recommandé d'attendre 5 jours secs, puis d'effectuer un test de condensation pour déterminer la sécheresse de la surface.

- Collez des morceaux de plastique transparent de 2 pi x 2 pi sur les zones du mur profond, du sol et de plusieurs autres zones de la piscine.
- Attendez environ 4 heures pour déterminer si de la condensation s'est formée sous le plastique.
- Si de la condensation est évidente, la surface n'est pas suffisamment sèche pour être peinte.
- Retirez le plastique et attendez 24 heures pour effectuer à nouveau le test et continuez jusqu'à ce qu'aucune condensation ne se forme. Cela garantit que la surface est suffisamment sèche pour appliquer la peinture.

## **4. Mélange**

L'époxy Hi-Build est auto-amorçant; aucun autre type d'apprêt n'est recommandé ou ne doit être utilisé.

Mélangez mécaniquement chaque composant puis mélangez mécaniquement les composants combinés dans un rapport de 1: 1 en volume. Le mélange avec un bâton d'agitation n'est pas recommandé. Une fois mélangé, le matériau doit reposer pendant au moins 20 minutes à 65 ° F et plus. Laisser reposer 45 minutes à une température de 50 à 65 ° F pour assurer une réaction chimique avant utilisation. Si le matériau est utilisé peu de temps après le mélange ou si la piscine est remplie peu après l'application, un jaunissement ou une perte de brillance peut se produire. Si le kit de plus d'un gallon est utilisé à la fois, mixez plusieurs gallons ensemble.

## **5. Application**

N'utilisez pas un rouleau à poils de plus de 3/8 " pour les peintures à base de solvant. N'utilisez PAS de rouleaux avec des mandrins en carton. Appliquer au taux de couverture recommandé. Les températures de l'air idéales pour l'application se situent entre 50 ° et 90 ° F. La température de la surface doit être d'au moins 50 ° F, pas plus de 90 ° F. Les températures de séchage pendant la nuit doivent être d'au moins 50 ° F, sinon la peinture ne durcira pas correctement, provoquant un effet huileux au toucher de la peinture. Ne peignez pas lorsque la pluie est imminente. Les nouvelles surfaces de béton et de plâtre doivent être durcies au moins 28 jours avant la peinture.

## **6. Temps de mûrissement**

Piscine extérieure: 5-7 jours secs

Piscine intérieure: 10-14 jours avec une ventilation adéquate

Si de la pluie se produit pendant le processus de séchage, prévoyez une journée supplémentaire de temps sec pour chaque jour de pluie. La pluie, l'humidité ou une humidité excessive peuvent provoquer des cloques, un rougissement de la couleur et la finition peut être altérée.

Temps de séchage au toucher: 6-8 heures

Ajout de nouvelles couches : 16-72 heures. Si la deuxième couche est appliquée au-delà de 72 heures, la première couche doit être abrasée / poncée avant d'appliquer la deuxième couche.

Apprêt: Toutes les peintures Ramuc sont auto-apprêtantes

Remplissez les piscines extérieures après au moins 5 jours cumulatifs secs et ensoleillés

Remplissez les piscines intérieures après au moins 10 jours avec une ventilation adéquate

## **7. Couverture**

150-200 pieds carrés par KIT mixte sur des surfaces nues, sablées ou rugueuses.

300-350 pieds carrés par KIT mixte sur les revêtements.

(La couverture réelle variera et dépendra de la texture et du profil de la surface.)

Film sec minimum par couche: 5 mils secs (7,5 mils humides)

Film sec maximum par couche: 8 mils secs (12,5 mils humides)

Durée de vie en pot - durée de vie: 3 heures (à 70 ° F et 50% d'humidité relative)

Nettoyage: Ramuc Thinner ou xylène

Finition: Satin

## **8. Données techniques / informations sur la pulvérisation**

Poids / gallon: 12 # mélangé

Solides en poids: 80% ± 2% mélangés

Solides en volume: 66% ± 2% mélangés

V.O.C: ne dépasse pas 340 g / l

Airless - 2000-2300 psi: Taille de la buse: .015-.019

## **9. Situations spéciales**

### **Jaunissement - Décoloration - Farinage**

#### **La Cause :**

- La piscine est remplie trop tôt (voir les taux de durcissement) avant que la peinture ne soit complètement sèche, provoquant un rougissement sur la surface qui ressemble à une décoloration ou un farinage.
- L'eau super-chlorée peut donner un aspect blanchi.
- Le choc de l'hypochlorite de calcium peut donner un aspect blanc et blanchi au film de peinture, laissant un dépôt blanchâtre.
- Une substance "crazeuse" peut être créée en traitant trop l'eau avec un choc, du brome, de l'ozone et une ionisation, ce qui peut provoquer la dégradation de la peinture. Nous suggérons un produit de type polymère naturel ou un clarificateur qui peut réduire le problème de farinage.
- Le fer dans l'eau provenant de la rouille du système de filtre peut laisser des dépôts et tacher le film.
- Tous les époxy craqueront dans une certaine mesure en raison de l'exposition aux rayons UV du soleil.
- **Suivez les recommandations du fabricant pour une bonne chimie de l'eau.**

#### **La solution :**

- Frottez la surface avec une solution d'eau savonneuse. Cela éliminera la saleté de surface et les dépôts.
- Essuyez avec une solution faible (2-3%) d'acide muriatique. L'acide enlèvera les taches de fer sans endommager le film de peinture.
- Nettoyez les zones touchées avec du solvant Ramuc Thinner ou du xylène
- Vérifiez la chimie de l'eau de votre piscine quotidiennement ou hebdomadairement pour la dureté calcique, l'alcalinité totale et l'équilibre du pH.
- Une eau extrêmement corrosive peut finalement provoquer la détérioration ou la dégradation d'un film de peinture sur une période de plusieurs années.
- Assurez-vous que la surface de la piscine extérieure nouvellement peinte sèche au moins cinq jours secs et ensoleillés et / ou 10 jours pour une piscine intérieure avant de la remplir.

## **Cloques**

### **La Cause :**

- L'utilisation d'un rouleau à poils d'une épaisseur supérieure à 3/8 po aspire l'air dans le film de peinture.
- Application de peinture trop épaisse.
- Peinture sur une surface humide.
- La peinture à la lumière directe du soleil peut provoquer des cloques de vapeur (ou de chaleur).
- Remplir la piscine avant que la peinture ne soit durcie.
- Peintures incompatibles.

### **La solution :**

- Frottez les cloques; essayez légèrement avec le diluant RAMUC. Appliquer une couche de Hi-Build pour un rendu uniforme, si nécessaire.
- Toutes les surfaces peintes doivent être sèches avant d'être peintes avec Hi-Build.
- La peinture doit durcir pendant 5 jours secs et ensoleillés sur une piscine extérieure et 10 jours sur une piscine intérieure.